

MATERIALÜBERSICHT

BAUMWOLLE

Baumwolle ist ein weiches und natürliches Material. Sie isoliert und ventiliert. Ein weiterer Vorteil von Baumwolle ist, dass sie nicht schmilzt, wenn sie Feuerquellen oder Funkenflug ausgesetzt ist und dass sie sich nicht so schnell entzündet. Unser schwerer Baumwolltwill ist besonders strapazierfähig und ausdauernd. Dies liegt daran, dass wir selbst die Entwicklung vom Garn zum fertigen Produkt überwachen.

BAUMWOLLE/POLYESTER

Mischgewebe aus Baumwolle und Polyester sind perfekt für strapazierfähige Arbeitsbekleidung. Die Atmungsfähigkeit von Baumwolle und die Langlebigkeit und Farbestabilität von Polyester lassen Kleidungsstücke ihre Form und Farbe länger behalten. Baumwolle/Polyester ist eine ausgezeichnete Wahl für härteste Arbeitsbedingungen, die extreme Ansprüche an Arbeitnehmer und Kleidung stellen.

CORDURA®

Cordura® ist DuPont's Warenzeichen für extrem strapazierfähigen Stoff aus Polyamid. Dieser ist dreimal stärker als normales Polyamid, bis zu siebenmal stärker als Baumwolle und dennoch fein und angenehm zu tragen. Wir nutzen Cordura® primär als Verstärkung und an den Stellen, die starker Belastung ausgesetzt sind.

PRO DRY™



ProDry™ sind Materialien, die direkt auf der Haut getragen werden. Sie transportieren Körperfeuchtigkeit an die äußeren Lagen, wo sie verdunsten kann. Mit ProDry wird ihre Arbeitskleidung nicht klamm und kalt und Ihr Körper bleibt angenehm warm und trocken.

PRO THERMAL™



ProThermal™ bietet die ausgezeichnete Isolationseigenschaften; sowohl gegen Kälte, als auch gegen Hitze. Die Materialien leiten überschüssige Körperhitze genauso ab, wie sie vor Kälte schützen. ProThermal hält die Körpertemperatur gleich und ist speziell für Kleidungsstücke der mittleren Lage geeignet.

PRO VENT™



ProVent™ sind Materialien mit hoher Atmungsaktivität. Sie lassen Körperfeuchtigkeit und überschüssige Körperhitze nach außen diffundieren. Sie widerstehen Regen, Schnee und Wind. ProVent sind resistente und schützende Materialien, die als äußerste Lage getragen werden.

PRO TEC™



ProTec™ sind Materialien die zuverlässigen Schutz gegen äußere Einflüsse gewähren. Sie sind extrem strapazierfähig und ausdauernd. ProTec eignet sich besonders für harte Arbeit in rauher Umgebung.



VentAir™ ist wind- und wasserdicht und atmungsaktiv. VentAir™ hält den Körper trocken und kühl, während er gegen Wettereinflüsse geschützt ist. Das Material besteht aus einem Drei-Komponenten High-Tech Gewebe, einem Funktionsmaterial mit einer Beschichtung auf der Innenseite und einer wasserabweisenden Behandlung der Außenseite.

Thinsulate™ INSULATION

Thinsulate isoliert durch die Bindung von Luftmolekülen zwischen der Haut und der Außenseite der Kleidung. Je mehr Luft ein Material bindet, desto größer ist die Isolationswirkung. Dadurch, dass die Mikrofasern in Thinsulate viel feiner als bei anderen Geweben sind, können sie mehr Luft auf weniger Fläche binden und so besser isolieren. Wir haben die Gesetze der Natur nicht verändert, wir haben sie einfach besser beachtet - zu Ihrem Vorteil!

Merkmale:

- atmungsaktiv
- feuchtigkeitsresistent
- für Waschmaschine und Reinigung geeignet



NANO-TEX™ Gewebe sind wasser- und schmutzabweisend. Mit dem Einsatz dieser neuen Technologie bei unseren Modellen, müssen Sie bei Tragekomfort und Funktion keine Kompromisse mehr eingehen, um die gewünschten Eigenschaften zu erhalten. NANO-TEX™ ermöglicht, weiche Baumwollgewebe auch bei Beanspruchung sauber zu halten und so dem Träger ein gutes Gefühl zu geben.

WIE FUNKTIONIERT DIES?

Ein Nanometer ist ein billionstel Meter. Dies entspricht in etwa der Größe von drei bis fünf Atomen. Durch die Veränderung der Molekularstruktur der Garne, haben wir ein Gewebe geschaffen, das sich durch phantastische Schmutzresistenz und hervorragende Trageeigenschaften auszeichnet. Wir sind unter den Ersten, die Nano Technologie bei Arbeitsbekleidung einsetzen und setzen damit den Standard für zukünftige Entwicklungen auf diesem Gebiet.

NANO-TEX™ – VORTEILE

Im Vergleich zu herkömmlicher Arbeitsbekleidung bietet das revolutionäre NANO-TEX™ Gewebe viele Vorteile, um Schmutz und Flecken abzuweisen. Jeder Faden dieses Gewebes wurde molekular so verändert, dass er Eigenschaften erlangt, die das Textil haltbarer, strapazierfähiger und außergewöhnlich funktionell machen.

EIGENSCHAFTEN:

- Weist Spritzer und Flecken ab und unterstützt deren Entfernung
- Haltbarer Schutz vor Verschmutzung
- Bleibt länger sauber und frisch
- Natürliche Weichheit und hoher Tragekomfort
- Atmungsaktiv

Mit dem Einsatz von Nano Technologie hat ProJob einen weiteren Schritt unternommen, um Produkte zu entwickeln, die die steigenden Anforderungen und Wünsche an Arbeitsbekleidung erfüllen.

MARKENZUTATEN



YKK ist Marktführer bei Reißverschlüssen. Alle Produkte erfüllen höchste Qualitätsansprüche und setzen den Maßstab für andere Anbieter im Markt.



Das 3M Scotchlite™ Personen-reflektierende Material macht einem bei Dunkelheit oder schlechter Sicht gut sichtbar. Das Material reflektiert in blendendem Weiss wenn es von Scheinwerfer erfasst wird, dies auch wenn man neben der Strasse steht. 3M Scotchlite™ übertrifft die höchste Kategorie der europäischen Standards für reflektierende Materialien bei reflektierender Schutzkleidung EN471, sowie alle strengen Standardtests.



Coats epic hat neue Standards in der Herstellung von Garnen gesetzt. Unser Garn besteht aus einem Polyestergarn, um das ringförmig ein zusätzliches Polyestergarn gesponnen wird. Diese Kombination ergibt ein Garn mit herausragender Festigkeit, was dazu führt, dass die Nähte unserer ProJob Modelle extrem reißfest sind.



Duraflex® ist das Warenzeichen der hochwertigen Gurte, Gürtel und Kunststoffteile, die für ProJob Kleidungsstücke und das ProJob Inbag-System verwendet werden.